



# Wójt Gminy Stara Biała

ul. Jana Kazimierza 1, 09-411 Biała, powiat płocki, woj.  
mazowieckie

tel.: 24 366-87-10, fax: 24 365-61-65, e-mail: gmina@starabiala.pl, www.starabiala.pl

IR.IFS.041.8.2022

Biała, dnia 21.02.2023 r.

## Zawiadomienie o wyborze najkorzystniejszej oferty w ramach postępowania na świadczenie usług opieki wytchnieniowej w ramach Programu „Opieka wytchnieniowa– edycja 2023

**Zapytanie ofertowe nie przekracza równowartości 130 tysięcy złotych, zgodnie z zapisami ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 poz. 1710 ze zm.) nie podlega jej przepisom.**

**Postępowanie było prowadzone w trybie konkurencyjnym z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, jawności i przejrzystości, a także przy zachowaniu bezstronności i obiektywizmu przez osoby przeprowadzające postępowanie.**

Przedmiotem zamówienia jest świadczenie usług opieki wytchnieniowej w ramach Programu „Opieka Wytchnieniowa” – edycja 2023. Podstawą prawną programu jest art. 7 ust. 5 ustawy z dnia 23 października 2018 r. o Funduszu Solidarnościowym (Dz. U. z 2020 r. poz.1787).

Przy realizacji programu mają zastosowanie przepisy ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 2268 z późn. zm.).

Świadczenie usługi opieki wytchnieniowej w ramach Programu „Opieka Wytchnieniowa”– edycja 2023 tj. opieki nad osobą niesamodzielną na czas nieobecności opiekuna faktycznego w miejscu zamieszkania osób niepełnosprawnych.

Przewidywana liczba godzin do realizacji świadczeń usługi opieki wytchnieniowej w ramach Programu „Opieka wytchnieniowa” – edycja 2023 wynosi około **2 124 h**.

Zapytanie ofertowe zostało opublikowane na stronie Zamawiającego: <http://bip.starabiala.pl>

W terminie składania ofert tj. do dnia 15.02.2023 r. do godz. 10:00 wpłynęła jedna oferta złożona przez: **Polski Czerwony Krzyż Oddział Rejonowy w Płocku, ul. Misjonarska 22, 09-402 Płock**

**Kryterium Cena: oferowana przez Wykonawcę cena brutto za realizację jednej godziny usługi: 39,95 zł – 70 pkt.**

**Kryterium Doświadczenie - okres realizacji specjalistycznych usług opiekuńczych - powyżej 25 miesięcy - 30 pkt.**

**Łącznie:100 pkt.**

Wybrana oferta spełnia wymogi określone w zapytaniu ofertowym i jest jedyną ofertą złożoną w postępowaniu. W związku z powyższym oferta złożona przez Wykonawcę: **Polski**

**Czerwony Krzyż Oddział Rejonowy w Płocku, ul. Misjonarska 22, 09-402 Płock** zostaje wybrana jako najkorzystniejsza w ww. postępowaniu.

Z poważaniem