

Widownia .

W ramach realizacji zamówienia należy wykonać widownię zgodnie z następującymi wytycznymi;

- Widownia typ 1 - powinna być widownią teleskopową
- Widownię typ 2 - powinna być widownią w systemie rzędów łączonych , chowanych w przestrzeni pod sceną

Widownia typ 1 - Trybuna teleskopowa

W ramach realizacji zamówienia należy wykonać widownię zgodnie z poniższymi założeniami.

1. Widownia typ 1 - powinna być widownią teleskopową posiadającą ilość rzędów na i miejsc łącznie zgodnie z dokumentacją
2. Dostarczone trybuny teleskopowej muszą:
 - być fabrycznie nowe, nieużywane, wolne od wad fizycznych i prawnych,
 - spełniać wymagania jakościowe, techniczne i funkcjonalne,
 - spełniać wymagania przepisów ppoż.,
 - spełniać wymagania normy serii PN-EN 13200-5 oraz Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, Dz.U. 2002 nr 75 poz. 690, wraz z późniejszymi zmianami.
 - Spełniać wymagania Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE z dnia 17.05.2007r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. Urz. UE L 157 z dn. 9.06.2007r.), Dyrektywy Parlamentu Europejskiego 2014/30/UE z dnia 26.02.2014r. w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej. (Dz. Urz. UE L 96 z 29.03.2014, str. 79), Dyrektywy Parlamentu Europejskiego 2014/35/UE z dnia 26.02.2014r. w sprawie udostępniania na rynku sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia. (Dz. Urz. UE L 96 z 29.03.2014, str. 357)
 - posiadać obliczenia wytrzymałościowe podpisane przez uprawnionego projektanta,
3. posiadać certyfikaty, atesty, świadectwa dopuszczenia do użytkowania itp. lub inną dokumentację potwierdzającą, że oferowany sprzęt i urządzenia spełniają wymagane prawem przepisy i normy.
4. Trybuny teleskopowe dostarczone są przez producenta, wykonawcę w stanie rozmontowanym. Montaż i instalacja odbywa się na obiekcie.
5. Trybuna teleskopowa musi zapewnić przejście ewakuacyjne dostosowane do drogi ewakuacyjnej zgodnie z § 242 Rozporządzenie Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie z dnia 12 kwietnia 2002 r. (Dz.U. Nr 75, poz. 690)
6. Trybuna ma być stabilna i całkowicie nieruchoma po jej zamontowaniu (systemy blokowania/bazowania, podpory, stopy itp.).

7. Moduły trybuny teleskopowej mają mieć dobraną ilość punktów podparcia oraz muszą one być o łącznej powierzchni wynikającej z obliczeń konstrukcyjnych potwierdzonych przez projektanta posiadającego stosowne uprawnienia budowlane (zgodnie z Prawem budowlanym). Obliczenia należy przedstawić w dokumentacji warsztatowej.
8. Konstrukcja trybuny wykonana ma być z profili gwarantujących stabilność i sztywność konstrukcji poprzez zastosowanie rur stalowych i kształtowników półotwartych spawanych metodą MAG i skręconych śrubami galwanizowanymi. Jako podstawowe elementy konstrukcji uważa się platformy oraz elementy je podtrzymujące (słupy). Każda platforma trybun teleskopowych wsparta jest na minimum dwóch niezależnych słupach. Połączenie platform z słupami musi zapewnić możliwość wypoziomowania podestu w pozycji trybuny złożonej. Belki poziome słupów powinny być wyposażone w koła jezdne, po minimum 3 sztuki, łożyskowane, a bieżnie kół wykonane z poliuretanu nie pozostawiające śladów oraz nie powodujące uszkodzeń nawierzchni. Wymiar kół nie mniejszy niż 40x100 mm. Prowadzenie pomiędzy belkami poziomymi słupów należy zapewnić w sposób bez tarcioy z wykorzystaniem rolek lub łożysk, które zapewnią prawidłowe rozkładanie i składanie widowni. Trybuna teleskopowa powinna być wyposażona w system zabezpieczający przed samoczynnym i niekontrolowanym złożeniem widowni podczas eksploatacji. Stalowa konstrukcja o nośności min 5kN/m². Konstrukcja powinna być malowana w technologii proszkowej spełniającej wymagania reakcja na ogień zgodnie z normą PN-EN 13501-1+A1:2010 w klasyfikacji A2-s1, d0.
9. Podesty trybuny powinny zostać wykończone sklejką o właściwościach trudno zapalnych spełniającą klasę palności w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010 w klasyfikacji Bfl s1. Wykończenie stopni i podestów - systemowa deska podłogowa imitująca parkiet dębowy w kolorze zbliżonym do istniejącego parkietu w sali. Wykończenie stopni za pomocą profili aluminiowych anodowanych w kolorze czarnym które będą pełnić funkcję ochronną krawędzi stopni.
10. Boki trybuny teleskopowej należy zabezpieczyć barierkami o wysokości 110 cm spełniającymi normę EN 13200-5. Barierki należy wykonać z profili rurowych oraz zabezpieczyć farbą proszkową spełniającą klasę palności w zakresie reakcji na ogień wg EN 13501 w klasyfikacji A2-s1, d0 w kolorze czarnym mat drobna struktura. Barierki składane na podest.
11. Składanie widowni powinno się odbywać za pomocą mechanizmu napędzającego motoreduktorem, każdy zasilany napięciem 400V o mocy min 0,25 kW umieszczonego pod pierwszym podestem trybuny tak aby w łatwy sposób można było dokonać przeglądu. Napęd trybuny powinien być wyposażony w niebrudzące koła napędowe. Motoreduktor wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe. Oprócz kwestii bezpieczeństwa a przypadku awarii (np. brak prądu) sprzęgło przeciążeniowe motoreduktora można rozłączyć od silnika elektrycznego i w łatwy sposób można rozkładać manualnie trybunę w celu jej użytkowania. Układ napędowy powinien spełniać wymagania stopnia ochrony IP54
12. Włączenie zasilania trybuny powinno się odbywać za pomocą wyłącznika, umieszczonego

na przewodowym pilocie sterującym. Trybuna powinna być wyposażona w gniazdo przyłączeniowe pilota sterującego. Do sterowania składaniem/rozkładaniem widowni należy zaprojektować układ sterowania, który może być w każdej chwili np. w przypadku zagrożenia wyłączony. Układ sterowania nie będzie posiadał "samo podtrzymania" tzn. że składanie / rozkładanie wymaga od operatora ciągłego użytkowania przycisku. Zaleca się wyposażenie trybuny w lampkę sygnalizacyjną oraz sygnał dźwiękowy sygnalizujące ruch trybuny. Układ sterowania powinien być umieszczony pod przednim podestem trybuny z możliwością łatwego dostępu w przypadku awarii. Układ sterowania powinien spełniać wymagania stopnia ochrony IP54.

13. Należy przewidzieć przejścia (schody) na trybunach oraz drogi ewakuacyjne zgodnie z odpowiednimi przepisami ppoż.
14. Widownia powinna posiadać teleskopowe kurtyny boczne z siatki polietylenowej lub tkaniny.
15. Widownia powinna być wyposażona w blendy frontowe wykonane z płyty melaminowej o grubości 18 mm w kolorze czarnym
16. Na widowni zaprojektowano tapicerowane fotele. Fotele zamocowane na belkach, z których każda belka zamocowana jest do trybuny poprzez mechanizm składania.

Zamawiający wymaga przedłożenia wraz z ofertą zaświadczenia niezależnego podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzającego, że wykonawca posiada wdrożoną **Księgę Zintegrowanego Systemu Zarządzania** w oparciu o wymagania norm:

- **PN-EN ISO 9001:2008** „Systemy Zarządzania Jakością - Wymagania”
- **PN-EN ISO 14001:2004** „Systemy Zarządzania Środowiskowego - Wymagania i wytyczne stosowania”
- **PN-EN 1090-1** „Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych”
- **PN-EN 1090-2** „Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych”
- **PN-EN ISO 3834-2** „Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych - Część 2: Pełne wymagania jakości”

Widownia typ 2 w systemie rzędów łączonych

Wymagania w zakresie systemu rzędów łączonych

Zamawiający wymaga, aby dostarczone fotele spełniały następujące wymagania:

- były fabrycznie nowe, nieużywane, wolne od wad fizycznych i prawnych,
- spełniały wymagania jakościowe, techniczne i funkcjonalne,
- posiadały certyfikaty, atesty, świadectwa dopuszczenia do użytkowania itp. lub inną dokumentację potwierdzającą, że oferowany sprzęt i urządzenia spełniają wymagane prawem przepisy i normy.
- były zgodne z poniższym opisem:

Liczba siedzeń - zgodnie z rysunkiem

Układ rzędów łączonych pozwala efektywnie wykorzystać przestrzeń na płaskiej powierzchni, który nie wymaga mocowania do podłoża i nie zostawia śladów. Jego montaż powinien być prosty a zarazem szybki a rozmieszczenie rzędów dostosowane do wymaganej aranżacji sali. System rzędów łączonych ma zapewnić łącznie 168 miejsc siedzących ± 2 szt przy szerokości dostosowanej do trybuny teleskopowej. Ilość rzędów nie może być większa niż 7.

Metalowe podstawy systemu rzędów łączonych powinny być zabezpieczone materiałem, który uniemożliwi uszkodzenie podłogi. Metalowe podstawy powinny posiadać specjalne kieszenie w które nakłada się zestawy foteli (maksymalnie po 4 sztuki, aby łatwo można było je przenosić).

Do systemu rzędów łączonych należy uwzględnić ten sam rodzaj fotela co na trybunach teleskopowych. System rzędów łączonych powinien zapewnić przejścia w rzędach zgodnie z § 242 Rozporządzenie Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie z dnia 12 kwietnia 2002 r. (Dz.U. Nr 75, poz. 690), a po zdemontowaniu nie powinien zajmować wiele miejsca. Zestawy foteli oraz metalowe podstawy należy składować na specjalnych regałach na kółkach umożliwiającym ich transport, który musi być dostarczony wraz z systemem rzędów łączonych.

Wymagania w zakresie foteli

Rama krzesła: Konstrukcja nośna wykonana ze stali zabezpieczonej antykorozyjnie: malowana farbą proszkową w kolorze czarny mat – drobna struktura. Krzesło montowane do belki wsporczej 80x40, a ta za pomocą uchwytów. Belka wyposażona w mechanizmy składania pozwalające użytkować krzesła na trybunach teleskopowych.

Siedzisko wykonane z profilowanej sklejki bukowej grubości 12mm, bejcowane i lakierowane. Kolor należy uzgodnić na etapie dokumentacji warsztatowej. Siedzisko musi posiadać nakładkę tapicerską składającą się ze szkieletu sklejkowego grubości 5mm pokrytego 20mm gąbką ciętą. Nakładka siedziska tapicerowana wysokiej jakości tkaniną tapicerską Xtreme YS108 lub równoważne, w kolorze szarym lub odcieniu szarości. Siedzisko montowane bezpośrednio do elementów metalowych ramy.

Oparcie wykonane z profilowanej sklejki bukowej grubości 12mm, bejcowane i lakierowane. Kolor należy uzgodnić na etapie dokumentacji warsztatowej. Siedzisko musi posiadać nakładkę tapicerską składającą się ze szkieletu sklejkowego grubości 5mm pokrytego 20mm gąbką ciętą. Nakładka oparcia tapicerowana wysokiej jakości tkaniną tapicerską w kolorze szarym np. - Xtreme YS108. Oparcie montowane bezpośrednio do elementów metalowych ramy.

Zawias: Siedzisko posiada sprężynowy mechanizm składania. Zawias krzesła jest zintegrowany z nogą krzesła. Konstrukcja metalowa zapewnia wysoką wytrzymałość, a części robocze wykonane

z tworzywa zapewniają niezawodność i brak potrzeby smarowania.

Numeracja: System numeracji miejsc – oprawki numeratorów z tworzywa montowane do siedziska krzesła z aluminiową numeratorem mocowane za pomocą nitów. System numeracji rzędów – tabliczki montowane do belki za pomocą metalowego uchwytu, mocowane za pomocą nitów.

Fotele powinny spełniać poniższe wymagania potwierdzone atestem/raportem z badań /certyfikatem:

- o Klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich wg normy PN-EN 1021.1 oraz PN-EN 1021.2
- o Klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania wg kryteriów normy PN/88/B/02855
- o Atest Higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny
- o Atest z badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg PN-EN 12727:2016, PN-EN1728:2012/AC:2013

Wymagania określone przez Zamawiającego będą oceniane według zasady „spełnia” – „niespełna”.